

# EPOXI ALIMENTARIO

## DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epoxi de dos componentes sin disolventes. Pintura epoxi curada con amina cicloalifática.

## USO RECOMENDADO

Recubrimiento para depósitos de agua potable y productos alimentarios en general.

Para la protección de superficies expuestas al ataque de productos químicos agresivos (aguas residuales, soluciones ligeramente ácidas o alcalinas)

## PROPIEDADES

Buena resistencia a los disolventes y productos químicos en general.

Puede aplicarse hasta espesores de 250 micras en una sola capa.

Buena resistencia a la abrasión.

## PROPIEDADES TÉCNICAS

Acabado	Semibrillante
Peso específico	1.4 gr/cc la mezcla
Relación mezcla	4 : 1 en peso
Materia no volátil	100%
Diluyente	no es recomendable su uso
Secado al tacto (20° C)	2- 3 hr.
Curado total (20° C)	2 - 3 días
Repintado	Mínimo 24hr. Máximo 2 días
	Trascurrido este periodo es necesario lijar la superficie para repintar.
Espesor recomendado	200 micras
Rendimiento	4 - 6 m <sup>2</sup> /Kg. por capa
Vida mezcla	20 minutos aproximadamente
Color	gris, rojo y verde
Envasado	Epoxi alimentario 4Kg. Catalizador epoxi alimentario 1Kg.
Caducidad	6 meses en envase original cerrado. (manténgase en lugar seco y a temperatura entre 5 y 25° C)

## APLICACIÓN

La mezcla se presenta en envase con las proporciones adecuadas para la mezcla de los dos componentes. En ningún caso son recomendables mezclas parciales.

Homogenizar inicialmente el componente A en su propio envase. Verter a continuación el componente B sobre el A y mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (400PRM), hasta obtener una mezcla uniforme, procurando pasar el agitador por las paredes y fondo del recipiente.

Este producto base epoxi puede aplicarse en exteriores, aunque debe tenerse en cuenta que puede amarillear y callear (dando diferencias de tono y pérdida de brillo) por el efecto de los UV.

Brocha o rodillo. Remover hasta homogeneizar el contenido del envase. En soportes barnizados en malas condiciones eliminar el esmalte.

### Preparación de la superficie :

**Acero:** limpio, seco, desengrasado y exento de polvo y partículas mal adheridas.

**Hormigón :** eliminar las lechadas y en caso de enlucido preparar la superficie mediante fresado o chorreado para darle rugosidad.

### Condiciones de trabajo :

Temperatura mínima: 10° C. Humedad relativa: menor de 70%.

La temperatura del sustrato debe estar como mínimo 3° C por encima del punto de rocío.

El proceso de curado se retarda considerablemente a temperaturas bajas y / o humedad alta.

DEJAR TRASCURRIR UNA SEMANA PARA LA PUESTA EN SERVICIO DE LA SUPERFICIE PINTADA (a 20° C). SI LA TEMPERATURA AMBIENTE ES MENOR EL INTERVALO DE TIEMPO SERA MAYOR.

## SEGURIDAD

Inflamable. No fumar. Protéjase de las fuentes de ignición. Nocivo por inhalación, ingestión y en contacto con la piel. Úsese en lugares bien ventilados. Utilizar equipos de protección (mascarilla, gafas, guantes...)

En caso de contacto con los ojos, lávelos con agua limpia y abundante.

Preservar los envases de altas temperaturas y de la exposición directa al sol.

Manténgase fuera del alcance de los niños. Consulte la hoja de seguridad del producto.